17.06.2026 20:49:54
ΨΗΦΙΑΚΑ
ΥΠΟΓΕΓΡΑΜΜΕΝΟ
ΑΠΟ
VARVARA ZACHARAKI

ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ
ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ
ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

17 Ιουνίου 2026 | ΤΕΥΧΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ | Αρ. Φύλλου **3486**

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ

1 Πολιτογράφηση ομογενών αλλοδαπών. 35263
2 Απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας με βάση το άρθρο 1Α του Κώδικα της Ελληνικής Ιθαγένειας (Κ.Ε.Ι.). 35264
3 Απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας με βάση το άρθρο 1Β του Κώδικα της Ελληνικής Ιθαγένειας (Κ.Ε.Ι.). 35265
4 Απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας με βάση το άρθρο 1Β του Κώδικα της Ελληνικής Ιθαγένειας (Κ.Ε.Ι.). 35265

ΔΙΟΡΘΩΣΕΙΣ ΣΦΑΛΜΑΤΩΝ

5 Διόρθωση σφάλματος στην υπό στοιχεία Φ.10300/2025/0003058/03.02.2026 απόφαση του Προϊστάμενου της Διεύθυνσης Ιθαγένειας Κρήτης, του Υπουργείου Εσωτερικών που δημοσιεύθηκε στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως (Β’ 676). 35265

ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ

(1)

Πολιτογράφηση ομογενών αλλοδαπών.

1. Με την υπό στοιχεία Φ.227327/2026/0002950/11.05.2026 απόφαση της Προϊσταμένης της Γενικής Διεύθυνσης Ιθαγένειας του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με τα άρθρα 8 και 10 του Κώδικα της Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004, Α’ 217) και μετά την από 24.11.2025 έκθεση της Γενικής Προξένου της Ελλάδας στη ΝΕΑ ΥΟΡΚΗ, γίνεται δεκτή η από 12.12.2025 αίτηση πολιτογράφησης της ομογενούς αλλοδαπής υπό στοιχεία:

Επώνυμο ΚΩΣΤΑΛΑΣ, όνομα ΔΕΣΠΟΙΝΑ ΜΑΡΙΑ, όν. πατρός ΤΖΩΝ ΤΖΕΪΜΣ, γεν. 27.09.1993 στις ΗΝ. ΠΟΛΙΤΕΙΕΣ ΑΜΕΡΙΚΗΣ - ΗΠΑ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας.

2. Με την υπό στοιχεία Φ.227340/2026/0002952/11.05.2026 απόφαση της Προϊσταμένης της Γενικής Διεύθυνσης Ιθαγένειας του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με τα άρθρα 8 και 10 του Κώδικα της Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004, Α’ 217) και μετά την από 25.11.2025 έκθεση της Γενικής Προξένου της Ελλάδας στη ΝΕΑ ΥΟΡΚΗ, γίνεται δεκτή η από 25.11.2025 αίτηση πολιτογράφησης της ομογενούς αλλοδαπής υπό στοιχεία:

Επώνυμο ΑΝΤΡΙΟΥΣ, όνομα ΑΛΕΞΑΝΔΡΑ ΝΤΡΟΥ, όν. πατρός ΤΖΟΝ ΧΑΟΥΑΡΝΤ, γεν. 12.04.1993 στις ΗΝ. ΠΟΛΙΤΕΙΕΣ ΑΜΕΡΙΚΗΣ - ΗΠΑ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας.

3. Με την υπό στοιχεία Φ.227354/2026/0002953/11.05.2026 απόφαση της Προϊσταμένης της Γενικής Διεύθυνσης Ιθαγένειας του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με τα άρθρα 8 και 10 του Κώδικα

της Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004, Α’ 217) και μετά την από 12.12.2025 έκθεση του Γενικού Προξένου της Ελλάδας στη ΒΟΣΤΩΝΗ, γίνεται δεκτή η από 12.12.2025 αίτηση πολιτογράφησης της ομογενούς αλλοδαπής υπό στοιχεία:

Επώνυμο ΝΑΣΙΟΠΟΥΛΟΣ, όνομα ΚΡΙΣΤΙΝ, όν. πατρός ΣΠΥΡΟΣ , γεν. 05.01.1966 στις ΗΝ. ΠΟΛΙΤΕΙΕΣ ΑΜΕΡΙΚΗΣ - ΗΠΑ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας.

4. Με την υπό στοιχεία Φ.227378/2026/0003188/11.05.2026 απόφαση της Προϊσταμένης της Γενικής Διεύθυνσης Ιθαγένειας του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με τα άρθρα 8 και 10 του Κώδικα της Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004, Α’ 217) και μετά την από 21.01.2026 έκθεση της Γενικής Προξένου της Ελλάδας στη ΝΕΑ ΥΟΡΚΗ, γίνεται δεκτή η από 21.01.2026 αίτηση πολιτογράφησης της ομογενούς αλλοδαπής υπό στοιχεία:

Επώνυμο ΝΑΣΣΗ , όνομα ΑΛΕΞΑΝΔΡΑ, όν. πατρός ΘΩΜΑΣ, γεν. 24.05.1969 στην ΑΛΒΑΝΙΑ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας.

5. Με την υπό στοιχεία Φ.227379/2026/0002955/11.05.2026 απόφαση της Προϊσταμένης της Γενικής Διεύθυνσης Ιθαγένειας του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με τα άρθρα 8 και 10 του Κώδικα της Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004, Α’ 217) και μετά την από 11.12.2025 έκθεση της Γενικής Προξένου της Ελλάδας στη ΝΕΑ ΥΟΡΚΗ, γίνεται δεκτή η από 11.12.2025 αίτηση πολιτογράφησης του ομογενούς αλλοδαπού υπό στοιχεία:

Επώνυμο ΚΑΛΟΓΕΡΑΚΗΣ , όνομα ΤΖΟΡΤΖ ΣΠΥΡΟΣ, όν. πατρός ΜΑΪΚΛ, γεν. 19.12.1955 στις ΗΝ. ΠΟΛΙΤΕΙΕΣ ΑΜΕΡΙΚΗΣ - ΗΠΑ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας.

6. Με την υπό στοιχεία Φ.227380/2026/0002956/11.05.2026 απόφαση της Προϊσταμένης της Γενικής Διεύθυνσης Ιθαγένειας του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με τα άρθρα 8 και 10 του Κώδικα της Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004, Α’ 217) και μετά την από 30.12.2025 έκθεση της Γενικής Προξένου της Ελλάδας στη ΝΕΑ ΥΟΡΚΗ, γίνεται δεκτή η από 24.11.2025 αίτηση πολιτογράφησης της ομογενούς αλλοδαπής υπό στοιχεία:

Επώνυμο ΚΟΡΤΕΣΣΗΣ, όνομα ΣΥΝΘΙΑ ΜΑΡΙΟΝ, όν. πατρός ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΕΡΙΚΛΗ, γεν. 02.07.1959 στις ΗΝ. ΠΟΛΙΤΕΙΕΣ ΑΜΕΡΙΚΗΣ - ΗΠΑ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας.

Η Προϊσταμένη Γενικής Διεύθυνσης

ΑΙΚΑΤΕΡΙΝΗ ΟΥΛΗ

(2)

Απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας με βάση το άρθρο 1Α του Κώδικα της Ελληνικής Ιθαγένειας (Κ.Ε.Ι.).

1. Με την υπό στοιχεία Φ.2886/2026/0000096/28.04.2026 απόφαση της Προϊσταμένης της Γενικής Διεύθυνσης Ιθαγένειας του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με την παρ. 1 του άρθρου 1Α του Κώδικα της Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004, Α’ 217), γίνεται δεκτή η από 19.02.2026 δήλωση-αίτηση των γονέων του ανήλικου με στοιχεία: (όνομα) ΡΕΙ, (επώνυμο) ΧΑΛΙΛΙ, (πατρώνυμο) ΕΡΒΙΣ, που γεννήθηκε στην ΕΛΛΑΔΑ την 31.12.2018 και κατοικεί στον Δήμο ΠΑΡΓΑΣ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας, λόγω του ότι ενεγράφη στην Α’ τάξη ελληνικού Δημοτικού Σχολείου και εξακολουθεί να φοιτά συνεχόμενα σε ελληνικό σχολείο, ο πατέρας του διαμένει νόμιμα στη χώρα από 01-07- 2003 και ο πατέρας του κατέχει άδεια διαμονής επί μακρόν διαμένοντος.

Στοιχεία αλλοδαπών γονέων:

ΠΑΤΕΡΑ: (επώνυμο) ΧΑΛΙΛΙ (HALILI), (κύριο όνομα) ΕΡΒΙΣ (ERVIS).

ΜΗΤΕΡΑΣ: (επώνυμο) ΧΑΛΙΛΙ (HALILI), (κύριο όνομα) ΛΑΟΥΡΕΛΑ (LAURELA).

2. Με την υπό στοιχεία Φ.2889/2026/0000123/28.04.2026 απόφαση της Προϊσταμένης της Γενικής Διεύθυνσης Ιθαγένειας του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με την παρ. 1 του άρθρου 1Α του Κώδικα της Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004, Α’ 217), γίνεται δεκτή η από 10.03.2026 δήλωση-αίτηση των γονέων της ανήλικης με στοιχεία: (όνομα) ΧΡΙΣΤΙΑΝΑ, (επώνυμο) ΣΚΡΑΚΙ, (πατρώνυμο) ΛΟΥΛΙ, που γεννήθηκε στην ΕΛΛΑΔΑ την 02.09.2015 και κατοικεί στον Δήμο ΠΡΕΒΕΖΑΣ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας, λόγω του ότι ενεγράφη στην Α’ τάξη ελληνικού Δημοτικού Σχολείου και εξακολουθεί να φοιτά συνεχόμενα σε ελληνικό σχολείο, ο πατέρας της διαμένει νόμιμα στη χώρα από 01-07- 2003 και ο πατέρας της κατέχει άδεια διαμονής επί μακρόν διαμένοντος.

Στοιχεία αλλοδαπών γονέων:
ΠΑΤΕΡΑ: (επώνυμο) ΣΚΡΑΚΙ (SKRAQI), (κύριο όνομα) ΛΟΥΛΙ (LULI).
ΜΗΤΕΡΑΣ: (επώνυμο) ΣΚΡΑΚΙ (SKRAQI), (κύριο όνομα) ΟΡΝΕΛΑ (ORNELA).

Με εντολή Προϊσταμένης Γενικής Διεύθυνσης
Ο Προϊστάμενος Διεύθυνσης Ιθαγένειας Ηπείρου - Δυτικής Μακεδονίας

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΜΥΡΩΤΗΣ

(3)

Απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας με βάση το άρθρο 1Β του Κώδικα της Ελληνικής Ιθαγένειας (Κ.Ε.Ι.).

Με την υπό στοιχεία Φ.2883/2026/0000176/28.04.2026 απόφαση του Προϊσταμένου της Διεύθυνσης Ιθαγένειας Ηπείρου-Δυτικής Μακεδονίας, του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με την παρ. 5α του άρθρου 1Β του Κώδικα της Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004, Α’ 217) γίνεται δεκτή η από 03.02.2026 δήλωση-αίτηση της ενήλικης αλλοδαπής, η οποία υπεβλήθη πριν τη συμπλήρωση του 21ου έτους της ηλικίας της, με στοιχεία: (επώνυμο) ΛΙΚΡΑΜΑ, (όνομα) ΚΛΕΑ, (πατρώνυμο) ΑΣΤΡΙΤ, που γεννήθηκε στην ΑΛΒΑΝΙΑ την 25.08.2007 και κατοικεί στον Δήμο ΖΗΡΟΥ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας, λόγω του ότι έχει ολοκληρώσει ως ανήλικη επιτυχώς την παρακολούθηση έξι τάξεων δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης ελληνικού σχολείου στην Ελλάδα την 30.06.2025, σύμφωνα με την υπό στοιχεία Φ.43/9800 / 15.12.2025 βεβαίωση της Περιφερειακής Διεύθυνσης Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Ηπείρου.

Ο Προϊστάμενος Διεύθυνσης

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΜΥΡΩΤΗΣ

(4)

Απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας με βάση το άρθρο 1Β του Κώδικα της Ελληνικής Ιθαγένειας (Κ.Ε.Ι.).

Με την υπό στοιχεία Φ.5263/2026/0000434/05.05.2026 απόφαση του Προϊστάμενου της Διεύθυνσης Ιθαγένειας Κρήτης του Υπουργείου Εσωτερικών, που εκδόθηκε σύμφωνα με την παρ. 5α του άρθρου 1Β του Κώδικα της Ελληνικής Ιθαγένειας (ν. 3284/2004, Α’ 217) γίνεται δεκτή η από 19.02.2026 δήλωση-αίτηση του ενήλικου αλλοδαπού, η οποία υπεβλήθη πριν τη συμπλήρωση του 21ου έτους της ηλικίας του, με στοιχεία: (επώνυμο) ΠΓΙΕΤΡΑ, (όνομα) ΡΙΚΑΡΝΤΟ, (πατρώνυμο) ΓΚΙΕΛΟΣ, που γεννήθηκε στην ΕΛΛΑΔΑ την 17.02.2006 και κατοικεί στον Δήμο ΧΑΝΙΩΝ, για την απόκτηση της ελληνικής ιθαγένειας, λόγω του ότι έχει ολοκληρώσει ως ανήλικος επιτυχώς την παρακολούθηση εννέα τάξεων πρωτοβάθμιας και δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης ελληνικού σχολείου στην Ελλάδα την 30.06.2023, σύμφωνα με την υπό στοιχεία Φ.20.4/1731/10.02.2026 βεβαίωση της Περιφερειακής Διεύθυνσης Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Κρήτης.

Ο Προϊστάμενος Διεύθυνσης

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΤΣΑΓΚΑΡΑΚΗΣ

ΔΙΟΡΘΩΣΕΙΣ ΣΦΑΛΜΑΤΩΝ

(5)

Στην υπό στοιχεία Φ.10300/2025/0003058/03.02.2026 απόφαση του Προϊστάμενου της Διεύθυνσης Ιθαγένειας Κρήτης, του Υπουργείου Εσωτερικών που δημοσιεύθηκε στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως (Β’ 676), στη σελίδα 6105, στον 7ο στίχο εκ των κάτω διορθώνεται ο τόπος κατοικίας:
από το εσφαλμένο: «στον Δήμο ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ»,
στο ορθό: «στον Δήμο ΜΑΛΕΒΙΖΙΟΥ».

(Από το Υπουργείο Εσωτερικών - Διεύθυνση Ιθαγένειας Κρήτης)

ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ

Το Εθνικό Τυπογραφείο αποτελεί δημόσια υπηρεσία υπαγόμενη στην Προεδρία της Κυβέρνησης και έχει την ευθύνη τόσο για τη σύνταξη, διαχείριση, εκτύπωση και κυκλοφορία των Φύλλων της Εφημερίδας της Κυβερνήσεως (ΦΕΚ), όσο και για την κάλυψη των εκτυπωτικών - εκδοτικών αναγκών του δημοσίου και του ευρύτερου δημόσιου τομέα (ν. 3469/2006/Α΄ 131 και π.δ. 29/2018/Α΄58).

1. ΦΥΛΛΟ ΤΗΣ ΕΦΗΜΕΡΙΔΑΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ (ΦΕΚ)

• Τα **ΦΕΚ σε ηλεκτρονική μορφή** διατίθενται δωρεάν στο **www.et.gr**, την επίσημη ιστοσελίδα του Εθνικού Τυπογραφείου. Όσα ΦΕΚ δεν έχουν ψηφιοποιηθεί και καταχωριστεί στην ανωτέρω ιστοσελίδα, ψηφιοποιούνται και αποστέλλονται επίσης δωρεάν με την υποβολή αιτήματος στην ηλεκτρονική διεύθυνση feksales@et.gr.

• Τα **ΦΕΚ σε έντυπη μορφή** διατίθενται σε μεμονωμένα φύλλα είτε απευθείας από το Τμήμα Πωλήσεων και Συνδρομητών, είτε ταχυδρομικά με την αποστολή αιτήματος παραγγελίας στην ηλεκτρονική διεύθυνση feksales@et.gr.

- Το κόστος ενός ασπρόμαυρου ΦΕΚ από 1 έως 16 σελίδες είναι 1,00 €, αλλά για κάθε επιπλέον οκτασέλιδο (ή μέρος αυτού) προσαυξάνεται κατά 0,20 €. Το κόστος ενός έγχρωμου ΦΕΚ από 1 έως 16 σελίδες είναι 1,50 €, αλλά για κάθε επιπλέον οκτασέλιδο (ή μέρος αυτού) προσαυξάνεται κατά 0,30 €.
- Το τεύχος Α.Σ.Ε.Π. διατίθεται δωρεάν.
- Υπάρχει δυνατότητα ετήσιας συνδρομής οποιουδήποτε τεύχους σε έντυπη μορφή μέσω του Τμήματος Πωλήσεων και Συνδρομητών.

• Τρόποι αποστολής κειμένων προς δημοσίευση:

Α. Αποστολή των εγγράφων προς δημοσίευση στο ΦΕΚ στην ηλεκτρονική διεύθυνση **https://eservices.et.gr**. Σχετικές εγκύκλιοι και οδηγίες στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Εθνικού Τυπογραφείου (**www.et.gr**) στη διαδρομή **Ανακοινώσεις** → **Εγκύκλιοι**.

Β. Κατ’ εξαίρεση, όσοι πολίτες δεν διαθέτουν προηγμένη ψηφιακή υπογραφή μπορούν είτε να αποστέλλουν ταχυδρομικά, είτε να καταθέτουν με εκπρόσωπό τους κείμενα προς δημοσίευση εκτυπωμένα σε χαρτί στο Τμήμα Παραλαβής και Καταχώρισης Δημοσιευμάτων.

• Πληροφορίες, σχετικά με την αποστολή/κατάθεση εγγράφων προς δημοσίευση, την ημερήσια κυκλοφορία των Φ.Ε.Κ., με την πώληση των τευχών και με τους ισχύοντες τιμοκαταλόγους για όλες τις υπηρεσίες μας, περιλαμβάνονται στον ιστότοπο (www.et.gr). Επίσης μέσω του ιστότοπου δίδονται πληροφορίες σχετικά με την πορεία δημοσίευσης των εγγράφων, με βάση τον Κωδικό Αριθμό Δημοσιεύματος (ΚΑΔ). Πρόκειται για τον αριθμό που εκδίδει το Εθνικό Τυπογραφείο για όλα τα κείμενα που πληρούν τις προϋποθέσεις δημοσίευσης.

2. ΕΚΤΥΠΩΤΙΚΕΣ - ΕΚΔΟΤΙΚΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΣΙΟΥ

Το Εθνικό Τυπογραφείο ανταποκρινόμενο σε αιτήματα υπηρεσιών και φορέων του δημοσίου αναλαμβάνει να σχεδιάσει και να εκτυπώσει έντυπα, φυλλάδια, βιβλία, αφίσες, μπλοκ, μηχανογραφικά έντυπα, φακέλους για κάθε χρήση, κ.ά.

Επίσης σχεδιάζει ψηφιακές εκδόσεις, λογότυπα και παράγει οπτικοακουστικό υλικό.

Ταχυδρομική Διεύθυνση: **Καποδιστρίου 34, 10432 Αθήνα**

ΤΗΛΕΦΩΝΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ: 210 5279000

Ιστότοπος: **www.et.gr**

Πληροφορίες σχετικά με την λειτουργία του ιστότοπου: **helpdesk.et@et.gr**

Αποστολή εγγράφων προς δημοσίευση στο ΦΕΚ στην ηλεκτρονική διεύθυνση **https://eservices.et.gr**

ΕΞΥΠΗΡΕΤΗΣΗ ΚΟΙΝΟΥ

Πωλήσεις - Συνδρομές: (Ισόγειο, τηλ. 210 5279178 - 180)
Πληροφορίες: (Ισόγειο, Γραφείο 3 και τηλεφ. κέντρο 210 5279000)
Παραλαβή Δημοσιευτέας Ύλης: (Ισόγειο, τηλ. 210 5279139)

Ωράριο για το κοινό: Δευτέρα έως και Παρασκευή: 8:00 - 13:30

02034861706260004